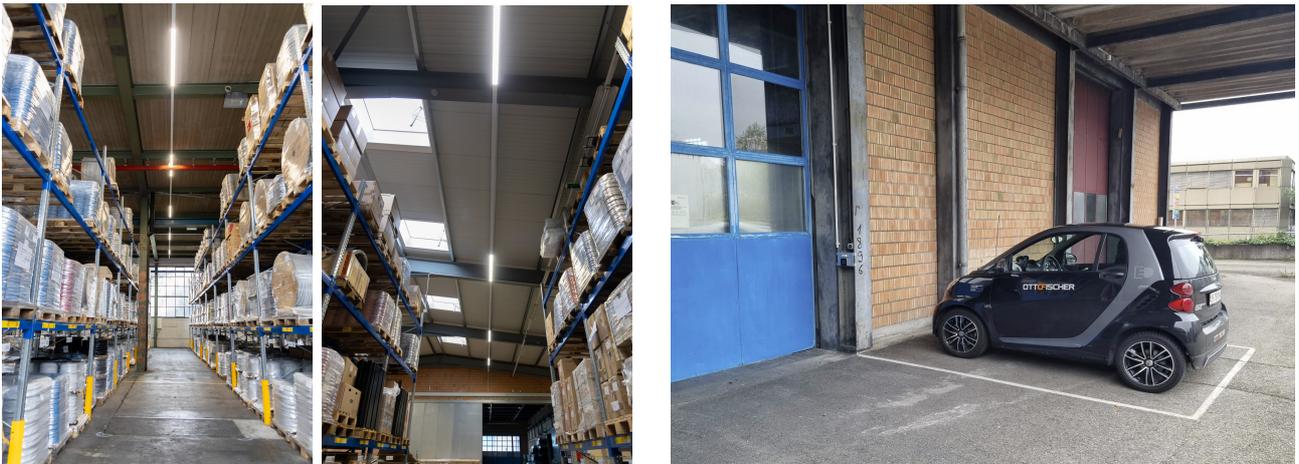


**Aussenlager Otto Fischer AG
Optimierung Lagerhalle**

OptiLight ist eine Kampagne, die darauf abzielt, Bauherrschaften und andere Akteure für das erhebliche Einsparpotenzial zu sensibilisieren, das durch eine abschliessende Feinjustierung von Beleuchtungsanlagen nach deren Installation erzielt werden kann.



Bei der Sanierung der Beleuchtung in den Lagerhallen der Firma Otto Fischer AG in Dietlikon wurde nach einer ökologischen, wirtschaftlichen und flexiblen Lichtlösung gesucht. Der Einsatz moderner und intelligenter LED-Leuchten vom Typ asali connect mit integrierter Sensorik von nevalux ermöglichte bereits eine signifikante Reduktion des Energieverbrauchs im Vergleich zur vorherigen Beleuchtung mit Natriumdampflampen und FL-Leuchten. Durch eine optimierte Inbetriebnahme konnten zusätzliche Einsparungen erzielt werden, sodass der jährliche Energieverbrauch in den Werkhallen im Vergleich zur unregelmässigen Anlage im Auslieferungszustand um mehr als 67 % gesenkt wurde.

Energieverbrauch

Vor der Optimierung	26700 kWh/a	Einsparung absolut	17800 kWh/a
Nach der Optimierung	8900 kWh/a	Einsparung relativ	67%

Adressen

Objekt/Standort	Otto Fischer AG Zipfelwiesenstrasse 9 8305 Dietlikon	Projektoptimierung	2025
Bauherrschaft	Otto Fischer AG Aargauerstrasse 2 8010 Zürich	Lichtplanung	nevalux AG Neugrütstrasse 2 8610 Uster
Baujahr	2024		
Innenraum (Nutzung)	Lager	Beleuchtete Fläche	3896 m ²

Voraussetzungen und Optimierung

Voraussetzungen der Anlage	Realisierte Optimierungen
Sensorsteuerung Bewegungsdetektion	Anpassung der Beleuchtungsstärken über die Steuerung
Sensorsteuerung Tageslichtdetektion	Anpassung der Nachlaufzeiten
Dimmbare Betriebsgeräte	Justierung der Tageslichtdetektion
	Mehrere Lichtgruppen

Optimierungsbeschreibung

Zunächst wurde die Beleuchtungsstärke gemessen und sorgfältig an die normativen Vorgaben angepasst. Während der Inbetriebnahme wurden die Leuchten durch die Bluetooth-Vernetzung in mehrere Lichtgruppen unterteilt und die Konstantlichtregelung aktiviert. Diese Gruppierung ermöglicht die Definition unterschiedlicher Zonen innerhalb der grossen Lagerhalle.

Die integrierte Sensorik erfasst sowohl Bewegungen als auch Tageslicht und wurde optimal an die spezifischen Raumverhältnisse angepasst. Zudem wurde die Nachlaufzeit auf nur eine Minute reduziert, um den Energieverbrauch weiter zu senken.

Dank der Kombination aus Konstantlichtregelung, der flexiblen Aufteilung in mehrere Lichtgruppen und der kurzen Nachlaufzeit konnte der Energieverbrauch beeindruckend um 67 % gesenkt werden.

